

## NOUVEAU CADRE DE CONTENEUR DE 20'

Ces conteneurs frigorifiques neufs de 20 pieds sont des conteneurs à un voyage en parfait état de fonctionnement.

## UNITÉ DE RÉFRIGÉRATION NEUF

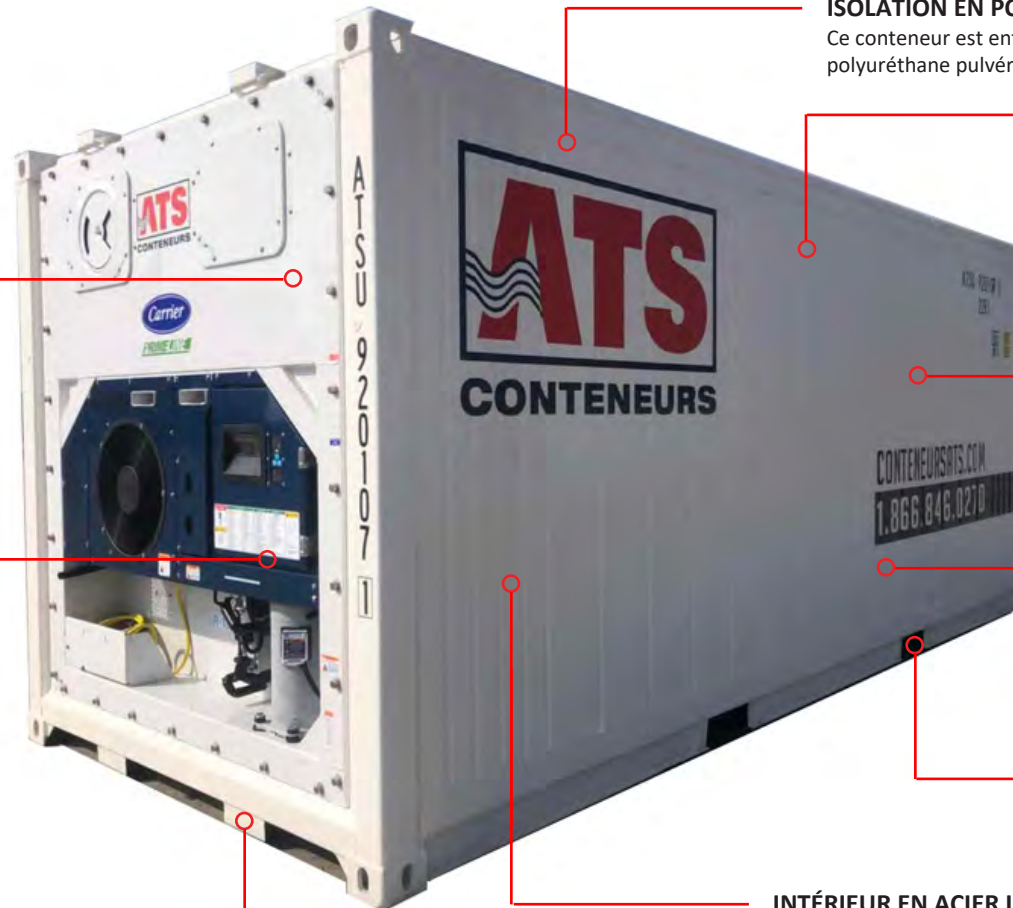
- Modèle: Carrier PrimeLINE
- 460 volts, 3 phases
- Circuit de 30 ampères requis
- Plage de température: -35C to +30C
- Réfrigérant: R134A

## POIDS & DIMENSIONS

Extérieur: 20'L x 8'l x 8'6"H  
Intérieur: 17'10"L x 7'6"l x 7'5"H  
Ouverture de porte: 7'6"l x 7'5"H

Passages de fourches: 14"l x 4.5"H  
Fourchette écartée: 80"l

Poids: 6 190 LBS  
Charge utile: 61 010 LBS



## ISOLATION EN POLYURÉTHANE

Ce conteneur est entièrement isolé avec de la mousse de polyuréthane pulvérisée pour un meilleur contrôle du climat.

## EXTÉRIEUR EN ALUMINIUM

Le conteneur frigorifique est construit avec un extérieur en aluminium qui est durable et isolé pour résister au climat canadien et aux conditions difficiles pendant les voyages en mer.

## BARRES D'ARRIMAGE

2 barres d'arrimage installées à l'intérieur du conteneur de chaque côté. Ceux-ci vous permettent d'attacher solidement le contenu à l'intérieur du conteneur pendant le transport.

## DOUBLURE INTÉRIEURE EN ALUMINIUM

Installé à l'intérieur du conteneur pour protéger le sol contre les dommages lors du chargement / déchargement de la cargaison.

## PASSAGES DE FOURCHES

Facilite le chargement et le déchargement.

## INTÉRIEUR EN ACIER INOXYDABLE

L'intérieur du conteneur est construit en acier inoxydable de qualité alimentaire qui est durable et facile à nettoyer et à entretenir.

## DRAINS DE SOL AUTOMATIQUES

4 drains sont installés (2 à l'avant, 2 à l'arrière) à l'intérieur du plancher du conteneur. Ils s'ouvrent et se ferment automatiquement pour permettre aux suintements d'échapper.