

EXTÉRIEUR EN ALUMINIUM

Le conteneur réfrigéré est construit avec un extérieur en aluminium durable et isolé pour résister au climat canadien et aux conditions difficiles lors de voyages en mer.

CONDITION

Les conteneurs maritimes usagés sont garantis étanches à l'eau et aux intempéries afin d'offrir une protection maximale aux articles stockés. Les conteneurs usagés ont généralement entre 8 et 12 ans et peuvent contenir des bosselures mineures et de la rouille en surface.

INTÉRIEUR EN ACIER INOXYDABLE

L'intérieur du conteneur est construit en acier inoxydable de qualité alimentaire, durable, facile à nettoyer et à entretenir.

PASSAGES DE FOURCHES

Facilite le chargement et le déchargement.

**INSPECTION DE CONTENEUR ET UNITÉ DE RÉFRIGÉRATION AVANT DÉPART**

Les conteneurs frigorifiques sont soumis à un processus d'inspection approfondi en 12 points pour assurer l'intégrité structurelle du conteneur. Ils sont également inspectés par une troisième partie indépendante "pre-trip" afin de vérifier le fonctionnement de l'équipement frigorifique.

UNITÉ DE RÉFRIGÉRATION

- Modèle: Carrier ThinLINE ou comparable
- 460 volts, 3 phases, 15KVA
- Circuits 40 A requis
- Ampérage de fonctionnement 10-12 A
- Plage de températures : -25C à +25C
- Fréon R134A

POIDS & DIMENSIONS

Extérieur: 20'L x 8'l x 8' 6"h
Intérieur: 17'6"L x 7'6"l x 7' 5"h
Ouverture de porte: 7'5"l x 7'3"h

Passages de fourches: 14"l x 4"h
Fourchette écartée: 82"l

Poids: 6 880lbs
Charge utile: 60 320lbs